

Schweißzertifikat
0672-CPR-00390

Hersteller E. Kroll GmbH Stahlbau · Schlosserei · Metallverarbeitung
Benzstraße 4
DE 71672 Marbach a.N.

Maßgebende Betriebsstätten E. Kroll GmbH
Stahlbau · Schlosserei · Metallverarbeitung
Benzstraße 4
DE 71672 Marbach a.N.

Technische Spezifikation EN 1090-2:2011-10

Ausführungs-klasse bis EXC3 nach EN 1090-2:2011-10

Schweißprozess(e) 111 - Lichtbogenhandschweißen (E)
Referenznummer nach DIN 135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG)
EN ISO 4063 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoff(e) S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) Nichtrostende Stähle nach DIBt-Zulassung Z-30.3-6
(Werk.-Nr. 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541 und 1.4571 in der Festigkeitsklasse S235)

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson Tränkle, Volker geb.: 29.12.1961
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation) SFI / EWE

Vertreter -
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkung -

Gültigkeitsbeginn 28.05.2014

Nächste Überwachung

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk.

Ausstellungsort/-datum Stuttgart / 28.05.2014

Zertifizierungsstelle MPA Universität Stuttgart
(Otto-Graf-Institut)




Dr.-Ing. D. Lotze
Leiter der Zertifizierungsstelle



Allgemeine Bestimmungen

General requirements

1. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden.
Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
For advertising or other purposes this certificate may only be duplicated or published in full. The wording of the advertising material must not be in contradiction to this certificate.
2. Ein Ausscheiden der in diesem Zertifikat für die Wahrnehmung der Aufgaben der WPK genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Bauteilherstellung notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der Zertifizierungsstelle rechtzeitig anzuzeigen.
If the FPC "factory production control" coordinator(s) mentioned in this certificate are not longer with the company, if there are changes in the welding processes or in essential parts of the facilities necessary for the welding works, the inspecting authority has to be informed. If considered necessary a new inspection of the company will take place.
3. Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle anzuzeigen.
The following changes to the licensing authorities to display.
 - a) Änderung hinsichtlich der "speziellen Prozesse"
Amendment to the "specific processes"
 - b) Neue Produktionsanlagen/Produktionseinheiten oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen/Produktionseinrichtungen.
New manufacturing / production units or changes in prolonged operation manufacturing / production facilities
 - c) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson
Change of responsible welding supervisor
 - d) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Werkstoffe und damit verbundener WPQR's (Welding Procedure Qualification Record)
*Introduction of new welding processes, new base materials and related WPQR.*Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen eine Inspektion veranlassen.
The authority will arrange for an audit in the cases cited by the inspection body.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.
In case of doubt regarding the verification of the company and checkups in the plant by the inspecting authority without prior announcement is being reserved.
5. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
This certificate may at any time and with immediate effect be withdrawn - without compensation - supplemented or modified if the conditions under which this certificate has been issued have changed or if the requirements laid down in this certificate have not been adhered to.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Zertifizierungsstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin zertifiziert werden soll.
At least two months before expiry a new application has to be submitted to the inspecting authority if the qualification should be certified once more.

Bemerkungen

Remarks:

-

Verteiler:

cc.

1. Antragsteller (Original)
Applicant (Original)

2. Zertifizierungsstelle
Inspecting authority